



Produktionsprogramm der Esterer Giesserei GmbH

Chemische Zusammensetzung in Gewichtsprozenten

| Werkstoff | Werkst.-Nr. | C | Si | Mn | Cu | Cr | Streckgrenze Re N/mm ² mind. | Zugfestigkeit RM N/mm ² mind. | Bruchdehnung A % mind. | Kerbschlagarbeit ISO-V Proben Mittelwert (RT) | | Besonderheiten und Eigenschaften Hinweise für die Verwendung |
|----------------------------|-------------|------|------|------|-------|--------|--|---|---------------------------------|---|---------|---|
| | | | | | | | | | | < 30 mm | > 30 mm | |
| Verwendungszwecke DIN 1681 | | | | | | | | | | | | |
| GS 38 | 1.0420 | 0,20 | 0,45 | 0,60 | < 0,3 | < 0,40 | 200 | 380 | 25 | 35 | 35 | Stahlguss für allgemeine Verwendungszwecke. |
| GS 45 | 1.0446 | 0,20 | 0,45 | 0,60 | < 0,3 | < 0,40 | 230 | 450 | 22 | 27 | 27 | Mit steigendem Kohlenstoffgehalt sinkt die Schweißbeignung. |
| GS 52 | 1.0552 | 0,35 | 0,45 | 0,60 | < 0,3 | < 0,60 | 250 | 520 | 18 | 27 | 22 | Maximale Anwendungstemperatur bis + 300 °C. |
| GS 60 | 1.0558 | 0,50 | 0,45 | 0,60 | < 0,3 | < 0,60 | 300 | 600 | 15 | 27 | 20 | |
| GS 70 | 1.0554 | 0,60 | 0,45 | 0,60 | < 0,3 | < 0,60 | 345 | 470 - 630 | 21 | 27 | 27 | |

Mechanische Werte bezogen auf getrennt gegossenes Probestück von 30 mm Rohrdurchmesser,
Analysen und mechanische Werte sind Anhaltswerte, somit keine zugesicherten Eigenschaften.