



Produktionsprogramm der Esterer Giesserei GmbH

Werkstoff	Werkst.-Nr.	Chemische Zusammensetzung in Gewichtsprozenten							Zugfestigkeit RM N/mm ²	Härte		Besonderheiten und Eigenschaften Hinweise für die Verwendung
		C	Si	Mn	Cu	Cr	Ni	Mo		HRC	Gehärtet	
weißes Gusseisen												
DIN EN 12 513 und andere										Gusszustand	Gehärtet	
GJN-HV600(XCr 14)	EN-JN2060											Auskleidungsteile, Prallplatten
G-X 220 Cr 15		2,20	0,60	0,70		14,00	< 1,00		350 - 800	ca. 35 - 40	55 - 60	guter Verschleißwiderstand gegen Abrasion, verwendbar bei höherer Schlagbeanspruchung.
GJN-HV 600(XCr 14)	EN-JN2060											Auskleidungsteile, Mischerschaukeln
G-X 280 Cr 15	0. 9640	2,80	0,60	0,70		14,00	< 1,00		450 - 1000	ca. 39 - 45	55 - 63	guter Verschleißwiderstand gegen Abrasion, verwendbar bei mäßiger Schlagbeanspruchung.
GJN-HV600(XCr 18)	EN-JN3039											Pumpengehäuse, Mahlbahnsegmente, Auskleidungsteile
G-X 280 Cr 20	0. 9645	2,90	0,60	0,70		20,00	< 0,40	< 0,20	450 - 1000	ca. 35 - 45	55 - 63	guter Verschleißwiderstand gegen Abrasion, verwendbar bei mäßiger Schlagbeanspruchung.
GJN-HV 600	EN-JN2049											Auskleidungsteile, Mischerschaukeln
G-X 320 CrNiSi 9-5-2	0. 9630	3,20	1,70	0,70		8,50	4,50		500 - 600	ca. 40 - 45	58 - 64	höherer Verschleißwiderstand gegen Abrasion, verwendbar bei mäßiger Schlagbeanspruchung.
GJN-HV600(XCr 23)	EN-JN3049											Schläger, Prallplatten, Auskleidungsteile
G-X 330 CrMo 27-1	0. 9655	3,20	0,60	0,70		27,00	< 1,00	1,20	450 - 1000	ca. 45 - 55	60 - 65	höherer Verschleißwiderstand gegen Abrasion, verwendbar bei geringer Schlagbeanspruchung.
GJN-HV600(XCr 14)	EN-JN2060											Auskleidungsteile, Mischerschaukeln
G-X 280 CrMo 15-1	0. 9635	2,80	0,60	0,70		14,00	< 1,00	1,20	450 - 1000	ca. 45 - 55	60 - 65	höherer Verschleißwiderstand gegen Abrasion, verwendbar bei geringer Schlagbeanspruchung.
G-X 210 Cr 12	1. 2080									weichgeglüht	250 HB	Hochleistungsschnitt- und Stanzwerkzeuge, Ziehmatrizen und Dome, Messerbacken, Kopfstempel
		2,00	0,30	0,70		11,00	< 1,00		k.A.	gehärtet	60 - 64	guter Verschleißwiderstand bei guter Zähigkeit, verwendbar bei höherer Schlagbeanspruchung.
G-X 350 CrNi 4-2	k.A.									nicht Härtpbar		Mischerschaukeln, Auskleidungsteile
	k.A.	3,50	0,50	1,00		4,20	2,20		280 - 350	ca. 48 - 62		guter Verschleißwiderstand gegen Abrasion, verwendbar bei mäßiger Schlagbeanspruchung.
GJN-HV600(XCr 14)	EN-JN2060											Mahlsegmente, Auskleidungsteile
G-X 300 CrMo 15-3	0. 9635	3,00	0,60	0,70		15,00		2,20	450 - 100	ca. 45 - 55	60 - 65	höherer Verschleißwiderstand gegen Abrasion, verwendbar bei mäßiger Schlagbeanspruchung.
GJN-HV 550	EN-JN2039									nicht Härtpbar		Mischerschaukeln, Auskleidungsteile
G-X 300 NiCr 4-2	0. 9625	3,00	1,00	1,00		2,00	4,00		280 - 350	ca. 50 - 65		guter Verschleißwiderstand gegen Abrasion, verwendbar bei mäßiger Schlagbeanspruchung
G-X 400 Cr 30	k.A.											Auskleidungsteile
	k.A.	3,70	0,70	0,70		33,00	< 0,70		k.A.	ca. 50 - 55	55 - 65	guter Verschleißwiderstand gegen Abrasion, verwendbar bei mäßiger Schlagbeanspruchung.
GJN-HV-600(XCr18)	EN-JN3039											Pumpengehäuse, Mahlsegmente, Auskleidungsteile
G-X 280 CrMo 20		2,90	0,60	0,70		20,00		0,50	450 - 1000	ca. 35 - 45	55 - 63	guter Verschleißwiderstand gegen Abrasion, verwendbar bei mäßiger Schlagbeanspruchung.
GJN-HV-600(XCr14)	EN-JN2060											Auskleidungsteile, Mischerschaukeln
G-X 240 CrMoCu 15		2,20	0,60	0,80	0,70	14,00		0,80	450 - 1000	ca. 45 - 55	60 - 65	höherer Verschleißwiderstand gegen Abrasion, verwendbar bei mäßiger Schlagbeanspruchung.
GJN-HV-600(XCr23)	EN-JN3049											Auskleidungsteile, Mischerböden, Prallplatten
G-X 260 CrMo 24-2		2,60	0,60	0,60		24,00	< 0,80	1,70	450 - 1000	ca. 45 - 55	60 - 65	höherer Verschleißwiderstand gegen Abrasion, verwendbar bei mäßiger Schlagbeanspruchung.
GJN-HV520	EN-JN 2029									nicht Härtpbar		Mischerschaukeln, Auskleidungsteile
G-X 260 NiCr 4-2	0.9620	2,60	0,60	0,60		2,00	4,00	k.A.	k.A.		k.A.	guter Verschleißwiderstand gegen Abrasion, verwendbar bei mäßiger Schlagbeanspruchung
GJN-X250 CrNiSi 14-2-2	k.A.									> 50		Schieberoste, Einlegeroste.
G-X 250 CrNiSi 14-2-2	k.A.	2,50	2,00	0,70		14,00	2,00	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	

Werkstoff	ungenormt	C	Si	Mn	Cu	Cr	Ni	Mo		HRC	
chromlegiertes weisses Gusseisen										Gusszustand	
EN-GJL-250 mit 1% Cr		3,50	1,80	0,60	< 0,5	1,00	< 0,5	< 0,5		> 35	Verschleißfeste Gussteile
EN-GJL-250 mit 1,5% Cr		3,50	1,80	0,60	< 0,5	1,50	< 0,5	< 0,5		> 35	
EN-GJL-250 mit 2% Cr		3,50	1,80	0,60	< 0,5	2,50	< 0,5	< 0,5		> 40	
EN-GJL-250 mit 3% Cr		3,50	1,80	0,60	< 0,5	3,00	< 0,5	< 0,5		> 45	
EN-GJL-250 mit 5% Cr		3,50	1,80	0,60	< 0,5	5,00	< 0,5	< 0,5		> 45	

Weitere Werkstoffe auf Anfrage
Die mechanischen Werte wurden der gängigen Literatur entnommen
Analysen, Härten und mechanische Werte sind Anhaltswerte, somit keine zugesicherten Eigenschaften.