



Chemische Zusammensetzung in Gewichtsprozenten										Streckgrenze R _{p0,2} [Mpa] min.	Zugfestigkeit R _m [Mpa] min.	Bruchdehnung A [%] min.	Maximale Betriebstemperatur [°C]	Besonderheiten und Eigenschaften, Hinweise für die Verwendung.
Werkstoff	Werkst.-Nr.	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	W	N					
Nickelbasislegierung nach DIN EN 10295														
G-NiCr 28 W	2.4879	0,35 - 0,55	1,00 - 2,00	≤ 1,50	27,0 - 30,0	47,0 - 50,0	≤ 0,50	4,00 - 6,00	-	220	400 - 600	3,0	1150	

Mechanische Werte bezogen auf getrennt gegossenes Probestück von 30 mm Rohdurchmesser,
 Alle Angaben zur chemischen Zusammensetzung sind, sofern nicht anders angegeben, Maximalwerte,
 Analysen und mechanische Werte sind Anhaltswerte, somit keine zugesicherten Eigenschaften.
 Alle Angaben zu mechanischen Kennwerten sind, sofern nicht anders angegeben, Minimalwerte,

Quellennachweis: DIN EN 10295: 2003
 Stahlschlüssel Ausgabe 2016, Herausgeber: Verlag Stahlschlüssel Wegst GmbH.
 Analysen aus der laufenden Fertigung.
 Irrtum vorbehalten.