

Esterer Gießerei GmbH  
Esterer Straße 12  
D-84503 Altötting  
Tel. +49(0)8671/92652-0  
Fax. +49(0)8671/92652-10  
service@esterer-giesserei.de

Esterer Gießerei Werk Wurzen GmbH  
Dresdener Straße 40  
D-04808 Wurzen  
Tel. +49(0)3425/8953-87  
Fax. +49(0)3425/8953-86  
service.wurzen@esterer-giesserei.de



## WERK ALTÖTTING

Anzahl der Mitarbeiter: 85  
Schmelzöfen: 4 Mittelfrequenz-Induktionsöfen mit Schmelzkapazitäten von 500-2200 kg.  
Formerei: Hand- und Maschinenformguss im Furanharzverfahren.  
Gussproduktion und Ausbringung: Prototypen und Serien - ca. 2500 t/Jahr.

### Beratung

Werkstoffberatung, Konstruktionsberatung (CAD),  
Formfüllungs-/Erstarrungsanalysen (FEM)

### Modellbau

Herstellung, Änderung und Instandhaltung von Dauermodellen aus Holz, Kunststoff und Metall. Herstellung verlorener Modelle (Lost Foam) aus Polystyrol.

### Stückgewichte und Kastengrößen

Handformguss: 0,1 kg - ca. 1000 kg  
2100 mm x 2100 mm x 1000 mm  
Maschinenformguss: 0,1 kg - ca. 150 kg  
560 mm x 460 mm x 600 mm  
850 mm x 850 mm x 600 mm

### Werkstoffe

Stahlguss, Hartguss, Grauguss, Sphäroguss

### Nachbehandlung

Wärmebehandlung:  
Spannungsarmglühen, Normalisieren, Weichglühen, Ferritisieren, Perlitisieren, Luft-, Öl- und Wasservergüten und -härten.  
Oberflächenbehandlung:  
Polieren, Grundieren, Galvanisieren, Glasperlstrahlen, Beizen.

### Mechanische Bearbeitung

Eigene Bearbeitung: CNC-Drehen und -Fräsen, 5-Achs simultan  
Externe Bearbeitung: Drehen, Fräsen, Honen, Räumen, Schleifen, Wuchten.

### Baugruppenmontage

Montage Ihrer Gussteile nach Ihren Konstruktionsplänen und Stücklisten bis zur fertigen Baugruppe.

### Qualitätsmanagement

Prüfungen:  
Spektralanalyse, Gefügeuntersuchung, Ermittlung mech. Werte, Ultraschallprüfung (UT), Magnetpulverprüfung (MT), Farbeindringprüfung (PT), Röntgenprüfung (RT), 3D-Maßprüfung.  
- Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2008.  
- DB-Qualifizierung für GJL und GJS gemäß DIN EN 1561  
DIN EN 1563  
- AD 2000 W 0/97/23/EG-Druckgeräterichtlinie



## WERK WURZEN

Anzahl der Mitarbeiter: 45  
Schmelzöfen: 1 Mittelfrequenz-Induktionsöfen mit einer Schmelzkapazität von 5000 kg.  
Formerei: Handformguss im Furanharzverfahren.  
Gussproduktion und Ausbringung: Prototypen und Kleinserien - ca. 1300 t/Jahr.

### Beratung

Werkstoffberatung, Konstruktionsberatung (CAD),  
Formfüllungs-/Erstarrungsanalysen (FEM)

### Modellbau

Herstellung, Änderung und Instandhaltung von Dauermodellen aus Holz, Kunststoff und Metall. Herstellung verlorener Modelle (Lost Foam) aus Polystyrol.

### Stückgewichte und Kastengrößen

Handformguss: 0,5 kg - ca. 4000 kg  
2800 mm x 2800 mm x 1600 mm

### Werkstoffe

Grauguss, Sphäroguss

### Nachbehandlung

Wärmebehandlung:  
Spannungsarmglühen, Normalisieren.  
Oberflächenbehandlung:  
Polieren, Grundieren, Galvanisieren.

### Mechanische Bearbeitung

Externe Bearbeitung: Drehen, Fräsen, Honen, Räumen, Schleifen, Wuchten.

### Baugruppenmontage

Montage Ihrer Gussteile nach Ihren Konstruktionsplänen und Stücklisten bis zur fertigen Baugruppe.

### Qualitätsmanagement

Prüfungen:  
Spektralanalyse, Gefügeuntersuchung, Ermittlung mech. Werte, Ultraschallprüfung (UT), Magnetpulverprüfung (MT), Farbeindringprüfung (PT), Röntgenprüfung (RT), 3D-Maßprüfung.  
- Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2008.  
- DB-Qualifizierung für GJL und GJS gemäß DIN EN 1561  
DIN EN 1563  
- Lloyd's Registerzulassung